

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 6 月 23 日 (23.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/056451 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B65H 45/28  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/018294  
(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 8 日 (08.12.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願 2003-415124  
2003 年 12 月 12 日 (12.12.2003) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三菱重工業株式会社 (MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES,

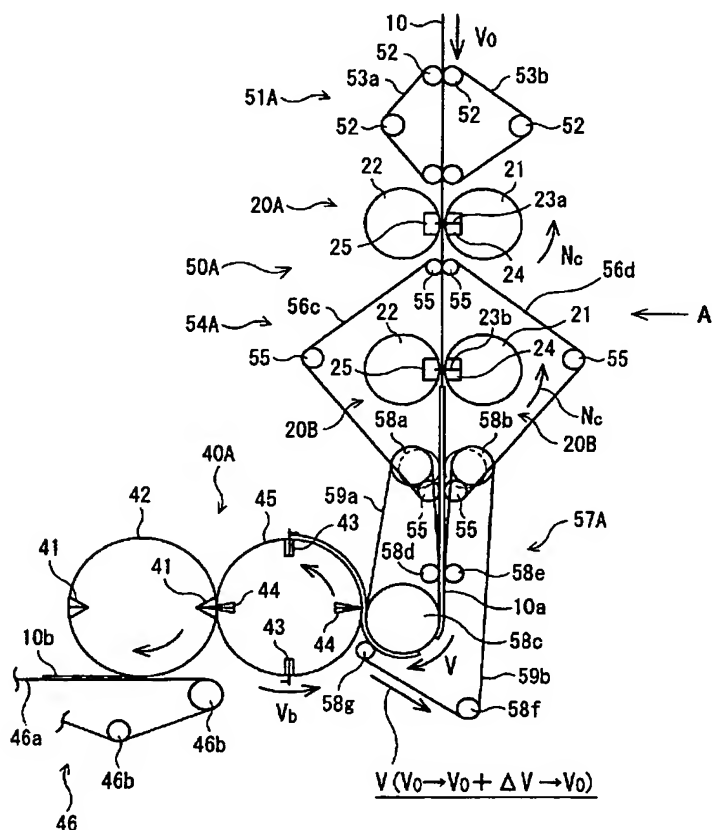
LTD.) [JP/JP]; 〒1088215 東京都港区港南 2 丁目 1 6 番 5 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 小路 幸和 (SHOJI, Yukikazu) [JP/JP]; 〒7290393 広島県三原市糸崎町 5 0 0 7 番地 三菱重工業株式会社紙・印刷機械事業部内 Hiroshima (JP). 本岡 幹男 (MOTOOKA, Mikio) [JP/JP]; 〒7290393 広島県三原市糸崎町 5 0 0 7 番地 三菱重工業株式会社紙・印刷機械事業部内 Hiroshima (JP). 三田村 勇 (MITAMURA, Isami) [JP/JP]; 〒7290393 広島県三原市糸崎町 5 0 0 7 番地 三菱重工業株式会社紙・印刷機械事業部内 Hiroshima (JP).

[続葉有]

(54) Title: FOLDER FOR ROTARY PRESS

(54) 発明の名称: 輪転印刷機用折機



(57) Abstract: In order for a variable cutoff-type rotary press to highly accurately perform processing such as folding of a cut sheet, the rotary press has a cutter (50) capable of cutting a web (10), supplied from a printing device, after changing a cut length of the web, and has a processing device (40), such as a folder, for processing a sheet (10a) cut by the cutter (50). Between the cutter (50) and the processing device (40) are arranged a first transportation belt device (54) and a second transportation belt device (57). The first transportation belt device (54) transports the sheet (10a) at the same speed as the web (10). The second transportation belt device (57) receives the sheet from the first transportation belt device (54) at substantially the same speed as a sheet transportation speed of the first transportation belt device (54), changes the transportation speed to substantially the same speed as the sheet transportation speed of the processing device (40), and then delivers the sheet to the processing device (40).

(57) 要約: バリアブルカットオフ式の輪転印刷機において、切断したシートの折等の処理を高精度に実施することができるようにするために、輪転印刷機において印刷装置から給送されるウェブ 10 の切断長さを変更して切断可能な切断装置 50 と、切断装置 50 で切断されたシート 10a を処理する折装置等の処理装置 40 とをそなえ、切断装置 50 と処理装置 40 との間に、ウェブ 10 と等速でシート 10a を搬送する第 1 の搬送ベルト装

置 54 と、第 1 の搬送ベルト装置 54 から第 1 の搬送ベルト装置のシート搬送速度とほぼ同じ速度でシートを受け取り、その後、処理装置 40 のシート搬送速度とほぼ同じ速度まで搬送速度を変更した上で処理装置 40 へ

[続葉有]



七條 邦裕 (SHICHIJO, Kunihiro) [JP/JP]; 〒7290393 広島県三原市系崎町5007番地 三菱重工業株式会社 紙・印刷機械事業部内 Hiroshima (JP).

(74) 代理人: 真田 有 (SANADA, Tamotsu); 〒1800004 東京都武蔵野市吉祥寺本町1丁目10番31号 吉祥寺広瀬ビル5階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。